

**Érvényeség: Érvényes**

**Bejelentés ügyszáma:** P9201245

**Kozzétételi szám:** H3726  
**Lajstromszám:** 216173

**Elsőbbségi adatok:** DEP4111981.9 - 19910412  
**NSZO:** A01D-043/00; A01D-045/02

**Bejelentés napja:** 19920410

**Adatközlés napja:** 19920728

**Kozzététel napja:** 19950328

**Megadás napja:** 19990301

**Megadás meghírdeztése:** 19990428

**Magyar cím:**

**Gép teneri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához**

**Angol cím:**

**APPARATUS FOR THE CUTTING AND HARVESTING OF MAIZE AND OTHER PLANTS WITH STEMS**

**Bejelentő:**

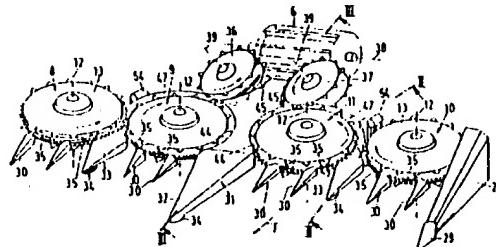
Maschinenfabrik Kemper GmbH., Stadtlohn, DE

**Feltaláló:**

Bertling, Alfred, Stadtlohn, DE

**Képviselő:**

S.B.G. & K. Budapesti Nemzetközi Szabadalmi Iroda, Budapest, HU



**Kivonat:**

A találmány tárgya gép teneri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához, amelynél két oldalsó terelővel (28) határolt teljes szélességen belül legalább két, lényegében függőleges tengely körül forgó, kiálló továbbítófogakkal felszerelt behúzó- és vágószerkezet (8, 9, 10, 11) van a szecskázó előtt a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán, és ezek minden yike az első munkatérben elosztott olyan behúzó- és vágóhelyek nagy számát alkotja, amelyeket a továbbítófogak külső és alapkőre között minden vezetőelem hidalnak át, a szecskázó előtt pedig a leváott termónnyel való etetéséhez olyan behúzóhengerek vannak, amelyek a behúzó- és vágószerkezet (8, 9, 10, 11) munkasíkja felett bizonyos távolságban elhelyezkedő vízszintes síkban fekvő bevezetőrést képeznek a termény részére. A találmány szerinti gépet az jellemzi, hogy a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11), valamint az ezekkel szomszédos, a bevezetőrést meghatározó behúzóhengerek közötti térrészben a behú és vágószerkezetek (9, 11) munkasíkja, valamint a bevezetőrés síkja közötti függőleges távolságot áthaladó, a terményt a behúzó- és vágószerkezettel (9, 11) átvevő- és a bevezetőrésbe továbbító, fride továbbítódobok (36, 37) vannak beépítve a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán.

**Igénypont:**

1. Gép teneri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához, amelynél két oldalsó terelővel határolt teljes szélességen belül legalább két, lényegében függőleges tengely körül forgó, kiálló továbbítófogakkal felszerelt behúzó- és vágószerkezet van a szecskázó előtt a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán, és ezek minden yike az első munkatérben elosztott olyan behúzó- és vágóhelyek nagy számát alkotja, amelyeket a továbbítófogak külső és alapkőre között minden vezetőelem hidalnak át, a szecskázó előtt pedig a leváott termónnyel való etetéséhez olyan behúzóhengerek vannak, amelyek a behúzó- és vágószerkezet munkasíkja felett bizonyos távolságban elhelyezkedő vízszintes síkban fekvő bevezetőrést képeznek a termény részére, azzal jellemzve, hog a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11), valamint az ezekkel szomszédos, a bevezetőrést (7) meghatározó behúzóhengerek (4, 5, 6) közötti térrészben a behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) munkasíkja, valamint a bevezetőrés (7) síkja közötti függőleges távolságot áthaladó, a terményt a behúzó- és

- ferde továbbítódobok (36, 37) vannak a építve a gép függöleges hosszanti középsíkjának a két oldalán.
2. Az 1. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) forgástengelyeikkel (39) együtt a gép függöleges középsíkjával párhuzamos függöleges síkban a beható- és vágószerkezetek (8, 9, 10, 11) munkasíkjához képest döntött helyzetben vannak.
3. A 2. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) forgástengelyeinek (39) dölésszöge 15° és 30° közötti hegyesszög, előnyösen 20°.
4. Az 1. 3. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) alsó és felső peremének kerületén továbbítófogak (43) koszorúja (40, 42) van elrendezve.
5. A 4. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) alsó és felső továbbítókoszorúi (40, 42) közötti szakaszán további, továbbítófogakból (43) képzett t-vábbítókoszorú (41) van elrendezve.
6. A 4. vagy 5. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) továbbítókoszorúinak (40, 41, 42) a velük kapcsolódó behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) megfelelő lelőtovábbítókoszorúival (15, 16, 17) szorosan együttműködő kapcsolatban meretezett fejkörátmérője van.
7. A 6. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a kapcsolódó behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) és/vagy ferde továbbítódoboknak (36, 37) az alsó továbbítókoszorúktól (15, 40) a illető felső továbbítókoszorúik (16, 42) felé a ferde továbbítódobok (36, 37) dölésszögének megfelelően kisebbbedő fejkörátmérőik vannak.
8. Az 1. 7. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 9, 10, 11) és a ferde továbbítódobokhoz (36, 37) a gép függöleges hosszanti középsíkjának két oldalán tükrözszimmetrikus elrendezésű, a levágott termény részére, a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a bevezetőréséhez vezető továbbítási útvonalán vezető terelőpad (31) van kialakítva.
9. A 8. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a terelőpadnak (31) az egymáshoz képest tükrözszimmetrikusan szemben lévő ferde továbbítódobok (36, 37) közé nyúló közonti végződésével (50) feltületileg határos a behúzóhenger (6) bevezetőrésével (7).
10. Az 1. 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a tengelyekkel rendelkező behúzó- és vágószerkezetek (8, 9, 10, 11) a gép függöleges keresztsíkjában vannak elrendezve.
11. A 10. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) a külső behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 10) képest csökkengett átmérője van.
12. A 11. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) az átmérőaránya a külső behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 10) képest 1:1,5 1:2 közötti tartományba esik.
13. A 11. vagy 12. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső és külső behúzó- és vágószerkezetek (9, 8 és 11, 10) között a kerületekkel érintkezve egy-egy egyenes vonalú el álasztó (56, 57) van elrendezve.
14. Az 1. 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a homlokoldali végeihez csatlakozik, és együtt a határos behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) kerületéhez a ferde továbbítódobok (36, 37) kerületétől oda vezető elválasztókkal (58, 59) a levágott termény részére középső bevezetőcsatornát (60) halad.
15. Az 1. 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11) és a behúzóhenger (6) között képződő olyan szögletben (61) van elhelyezve, amelyet a külső oldalon két elválasztó- és vezetőlemez (62, 63) határol.
16. A 15. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két elválasztó- és vezetőlemez (62, 63) a két határos behúzó- és vágószerkezet (9, 11) kerületétől a két ferde továbbítódob (36, 37) körül fogásával halad végig a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a homlokoldali végződéseihöz.